

南方力劲旋熔机使用说明书

东莞市南方力劲机械有限公司

东莞公司：广东省东莞市石排镇曾屋工业区

电话: 0769-86510269 86510396 86510496 86510596

传真: 0769-86510369

[Http://www.dgultrasonic.com](http://www.dgultrasonic.com)

E-mai:sales@southnekon.com

一、 概术

本机针对超声波、高周波、热熔机等难熔或熔接效果不好等特点,利用电机高速旋转原理使加工物件达到要求,性能良好,生产速度快,外形美观大方,并可以根据客户要求设计定做各种不同规格的机械设备,以及生产模具。

本机适用范围广泛,适用电子、玩具、生活日用品等,为了保障机械的耐用性,减少故障的产生,请用户按说明书操作,以免操作不当而损坏机器。

二、 机器特点

1. 采用气动马达伺服高速旋转进行熔接
2. 本机采用单片机控制,易于使用者操作
3. 专用于回转直径为中 30cm 以下的塑料件接口的熔接(非标可订做)
4. 具有转速快,熔接效果好,造型美观等特点

三、 技术参数

1. 适用电源: AC380V/50Hz (三相四线制: 棕 U, 兰 V, 黑 W, 黄 N)
2. 功率: 2KW
3. 气压: 60-80psi (4-6kg/c m²)

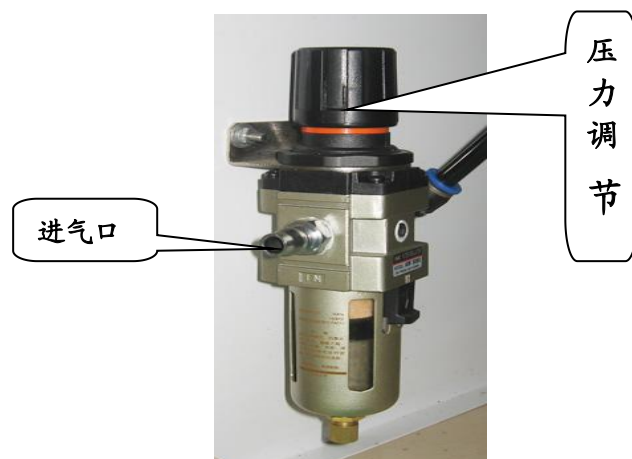
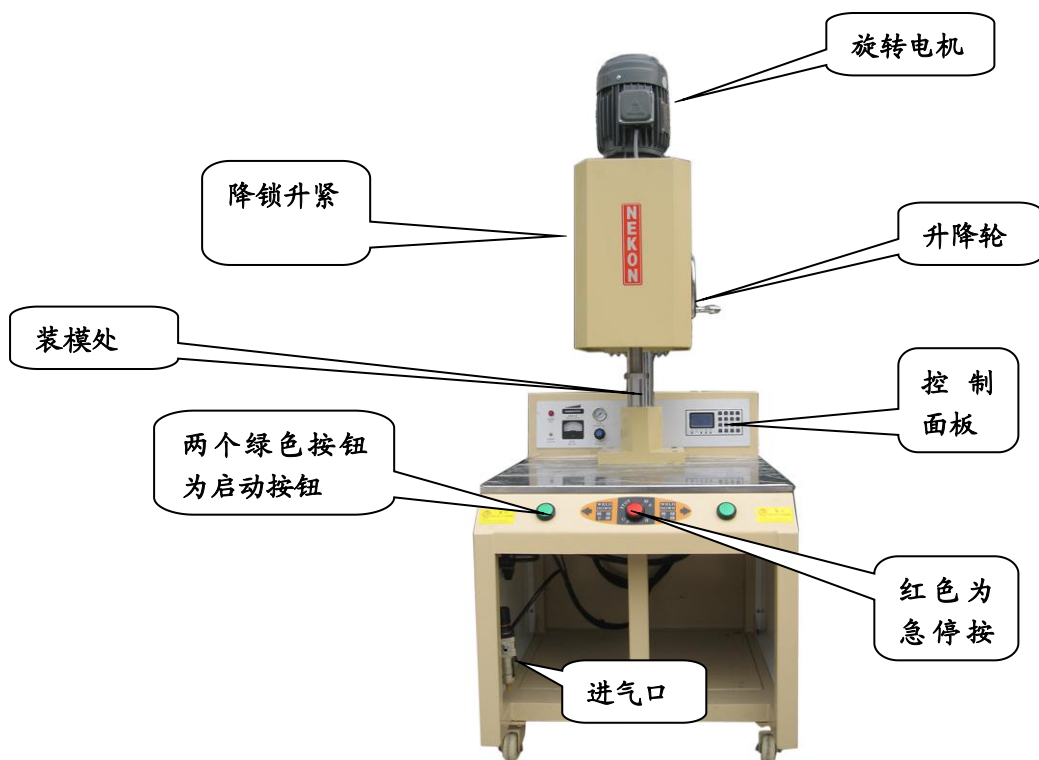
四、 注意事项

1. 本机在工作或测试时，严禁接触旋转体
2. 本机严禁单手操作（粘住启动按钮一端而按另一端）
3. 本机严禁二人操作（一人按一端或一人放料一人操作气动钮

五、 安装与调整

1. 将机器放置干燥处，位置水平使其平稳
2. 接通气源调整压力大小
3. 按电源线颜色接通电源
4. 打开总电源开关，打开电机启动开关，按旋转测试按钮或音波测试按钮，电机旋转 OK
5. 电机旋转方向为顺时针方向，如果方向相反，可调换进电源线改变电机方向

六、 功能介绍



七、操作说明

1. 开机模式一（自动）



2. 开机模式二（手动）



3. 开机模式二（手动）与开机模式一（自动）任何情况下可以通过  键相互转换

4. 参数设置（在开机模式（手动/自动）中按  键进入参数设置模式）

1. 设置参数 1（熔接时间的设置）

进入参数设置模式此时屏幕闪烁直接键入所需参数，按确认

键。直接键入所需参数，按确认键。比如：0.50，直接按数字键

0 5 0，1.00 直接按 1 0 0，再按  键，以此类推。



注：在开机模式下，按  进入参数设置模式，设置参数后不经确认即可通过  键或  键任意上下翻动，设置其他参数，待参数设置完成后，再按  键确认。

2. 设置参数 2（固化时间的设置）

在参数设置 1 状态下按  键即可进入固化时间设置，此时此时屏幕闪烁，直接键入所需参数，按确认键。直接键入所需参数，按确认键。比如：0.50，直接按数字键 0 5 0，1.00 直接按 1 0 0，再按  键，以此类推。



3. 设置参数 3 (延迟时间的设置)

在参数设置 1 状态下按  键即可进入固化时间设置，此时此时屏幕闪烁，直接键入所需参数，按确认键。直接键入所需参数，按确认键。比如：0.50，直接按数字键   ，1.00 直接按   ，再按  键，以此类推

在参数设置 2 状态下按  键即可进入延迟时间设置，只不过  键要多按一次才能翻到此菜单



八、 常见故障分析

现象	原因	解决办法
开机烧保险	电源线接错	检查电源线重新按线接
	控制变压器短路	更换控制变压器
	刹车 / 离合短路	更换或维修控制器
开机跳闸	电源线接错	检查电源线重新按线接
	电桥 / 电容短路	更换电桥 / 电容
	控制变压器短路	更换控制变压器
开机电机不启动	电源总开关未开 / 停电	打开电源 / 检查是否有电
	电源零线未接	重新接线
	电机启动开关坏	更换启动开关
	继电器坏	更换继电器
	接触器坏	更换接触器
开机机头下降	电源板坏	更换或维修电源板
开启电机一直转	电源板坏	更换或维修电源板
	固态继电器坏	更换固态继电器
开机单片机不显示	控制变压器坏	更换电源变压器
	电源总开关未开 / 停电	打开电源 / 检查是否有电
	单片机系统坏	更换单片机系统
开机不工作保险座指示灯亮	保险丝断	更换保险丝